



Bacheadora sin Combustión FP5

Hoja de Especificaciones

Con su acreditado sistema de calefacción eléctrica, la Bacheadora sin Combustión FP5 de Bergkamp proporciona una técnica completa y de larga duración para la reparación de baches usando el proceso de bacheo integral todo-en-uno. El FP5 tiene un generador de CA accionado hidráulicamente, que proporciona energía eléctrica integrada para mantener el calor constante sobre el material, con la capacidad de conectar a energía estacionaria durante horas no laborables para eliminar virtualmente la mezcla en caliente perdida. La unidad montada sobre camión utiliza el motor del chasis a través de una toma de fuerza (PTO) activa para la energía hidráulica en todas las velocidades del motor o de viaje.

TECNOLOGÍA INPAVE®:

El FP5 está diseñado con Tecnología INPAVE®, un sistema telemático exclusivo de Bergkamp que genera automáticamente la información de rendimiento confiable para cada cuadrilla, parcheador y todos los materiales de bacheo. Al capturar los datos de las funciones normales, la Tecnología INPAVE® le permite evaluar su proceso y permite a su agencia hacer cambios estratégicos para aumentar la calidad del bacheo y reducir costos. La Tecnología cuenta con una pantalla táctil a color de 7 pulgadas en la cabina, con una función de GPS que puede exportar el mapeo de datos a un Shape File para una combinación constante en su sistema GIS. Todos los demás datos pueden exportarse también en varios formatos para presentación de informes y análisis de gestión.

SISTEMA DE TOLVA PARA ASFALTO:

Tolva para asfalto de 3.9 m³ (5.1 yd³) con pendientes laterales de 50° y extremos verticales, con 7.6 cm (3.0 pulgadas) de aislamiento en el fondo inclinado, revestido en una cubierta de doble acero. Las puertas de la tolva están hechas de una estructura de acero con acero de doble capa encapsulado en 5.1 cm (2.0 pulgadas) de aislamiento. Las puertas de la tolva se operan hidráulicamente, con mandos accesibles desde el nivel del suelo, que utilizan válvulas de control hidráulico de tres posiciones manualmente operadas. Cuenta con dos calentadores de tolva eléctricos de 220 VCA 4kW. Suministro de material, con sinfín de 6x6, impulsado hidráulicamente y reversible. Agitador de la longitud completa de la tolva, accionado hidráulicamente y reversible. Los controles del sinfín y el agitador se encuentran localizados en la estación del operador. La rampa de caída para la distribución del material gira 90° para la distribución de la mezcla para los parches desde la tolva, se asegura en una posición horizontal para facilitar la paleada de la mezcla para parches y en una posición hacia arriba para el desplazamiento.

SISTEMA HIDRÁULICO:

Depósito de acero de 94.6 L (25 galones), equipado con indicador visual del nivel de aceite con termómetro, tapa para el respiradero de la carga, válvula de cierre externo en la línea de succión de la bomba hidráulica. PTO para que coincida con el chasis, mínimo 15.7 kW (21 hp) con control de encendido/apagado en la cabina. Bomba de émbolo de volumen variable de una sola fase, montada directamente en el embrague de accionamiento para trabajo pesado y PTO con lengüeta húmeda de una sola velocidad cuando se monta en una transmisión automática. Mangueras clasificadas a 207 bar (3,000 psi). Válvulas de control multicarrete para el sinfín de la tolva, agitador, puertas y herramientas auxiliares, con atenuante ajustable incorporado. Circuito hidráulico auxiliar con anexo de acoplamiento rápido y controles en la estación del operador.

SISTEMA ELÉCTRICO:

Fuente de alimentación integrada impulsada hidráulicamente de 230 VCA, generador eléctrico de 42 A con medidor de voltaje y amperaje. Fuente de energía después de las horas de trabajo a través del circuito eléctrico suministrado por el cliente, mínimo 230 VCA, 40 A. El calentador de la tolva incluye un regulador termostático de 230 VCA que muestra la referencia de entrada y la temperatura de la tolva. Protección eléctrica del calentador de la tolva con un interruptor de circuito por falla de tierra (GFCI) de 40 A que se activa a 5 mA (miliamperios) para la seguridad del trabajador. El calentador de liga y los controles del sistema están protegidos con un interruptor con cable de 10 A a través del GFCI de 40 A.

EL PROCESO MULTIFUNCIÓN

Seguro, Eficiente, Permanente



SISTEMA DE EMULSIÓN ASFÁLTICA:

Tanque con sistema de emulsión asfáltica ASME de 302.8 L (80.0 gal), aislado con 5.1 cm (2.0 pulgadas) de aislamiento. Abertura superior de 16.3 cm x 20.3 cm (6.4 pulgadas x 8 pulgadas) para facilitar el llenado, la inspección visual de los contenidos y el nivel del tanque. Calentador del tanque de 230 VCA controlado por termostato con una banda de silicona para tambor de calentamiento de 1000 W situada hacia la parte inferior del tanque, sin contacto directo con la emulsión. Manguera con vara atomizadora de 3.7 m (12 pies) para la limpieza del bache y la aplicación del riego de liga, con doble alimentación de aire y materiales de emulsión, diseñado para que el aire realice la limpieza de la boquilla pulverizadora, empujando la emulsión desde la vara y la manguera al tanque de suministro, mientras que agita el tanque de suministro. Línea de emulsión con válvula de encendido/apagado y posición de almacenamiento en el vehículo. El aire es suministrado desde el compresor de aire del chasis (sin efecto sobre la garantía del chasis). El tanque de aire está aprobado por ASME y cuenta con una válvula de purga y un manómetro montado en la máquina.

Equipado con una válvula de protección para el tractor de 80 psi (5.5 bar) para asegurar que el aire no se pueda tomar desde el sistema del camión a menos que la presión del sistema esté por encima de 80 psi (5.5 bar) para proporcionar una adecuada presión del sistema de frenado del camión.



DEPÓSITOS PARA DESECHOS

Equipado con dos depósitos para desechos. Contenedor trasero de 0.39 m³ (0.51 yd³), contenedor lateral 0.36 m³ (0.47 yd³), ambos con puerta abatible y volcado por gravedad. El contenedor trasero tiene una puerta abatible para facilitar la carga.

SISTEMA TRITURADOR DE PAVIMENTO:

Impulsado por el sistema hidráulico incluido, cuenta con un triturador de pavimento de 30.4 kg (67 libras) con cincel de asfalto y 7.6 m (25 pies) de manguera con desconexiones rápidas. Carrete de manguera con resorte. Lugar de almacenamiento para martillo proporcionado en la plataforma elevadora. Martillos opcionales disponibles (vea Equipos Opcionales).

SISTEMA COMPRESOR:

Placa compresora vibratoria estándar alimentada por un motor de gas de 3.7 kW (5 hp), que proporciona 15.0 kN (3.375 libras fuerza) de fuerza centrífuga con un tamaño de la placa de 49.5 cm x 58.4 cm (19.5 x 23 pulgadas). El compactador pesa 86.2 kg (190 libras) e incluye un tanque de agua de 56.8 L (15 galones) con alimentación por gravedad, con tapón de llenado y válvula de encendido/apagado. Lugar de almacenamiento para el compactador proporcionado en la plataforma elevadora. Rodillo compactador vibratorio opcional (vea Equipos Opcionales).



PLATAFORMA DE ACCESO:

Plataforma de acceso amplia de 196.9 cm x 95.3 cm (77.5 x 44 pulgadas) construida de acero calibre 10 de alta resistencia con patrón de dibujo para una fácil visualización del llenado de la tolva y la emulsión asfáltica. Acceso a tanques hidráulicos y de aire, enfriador de aceite, filtro de aceite, tanque de agua y panel eléctrico principal.

PLATAFORMA DE ELEVACIÓN:

La plataforma elevadora de accionamiento hidráulico proporciona almacenamiento para el Sistema Triturador de Pavimento y el Sistema Compactador, con regulador hidráulico de herramientas para la seguridad del operador. Los controles se encuentran en la parte trasera de la unidad para facilitar la operación.



CONTROLES DEL OPERADOR:

Las puertas de la tolva se controlan con la válvula manual en la pared delantera de la tolva, accesible desde el bordillo al nivel del suelo. La estación de control del operador situada en la parte trasera de la tolva, cuenta con controles para el agitador, los motores delanteros y traseros de la barrena, las herramientas auxiliares, la plataforma elevadora y la oscilación opcional de la barrena.

SISTEMA DE BARRENA:

Unidad de motor hidráulico para barrena, impulsado por un motor de 10.1 kW (13.6 hp) que produce una fuerza de torsión de 1,491 Nm (1,100 pies-libras) Incluye un motor secundario para el sinfín que produce el doble de la potencia y la fuerza de torsión en modo paralelo al sinfín al descartar las mezclas rígidas.

CAJA LATERAL DE ALMACENAMIENTO/HERRAMIENTAS:

Caja de almacenamiento de herramientas con cerradura de 274.3 cm x 58.4 cm (108 x 23 pulgadas) que tiene una puerta de apertura total de 38,1 cm (15 pulgadas) de altura construida de acero de gran espesor, con bisagra de cuerpo entero y dos pestillos ajustables con cerradura manual.

SISTEMA DE ILUMINACIÓN DE SEGURIDAD:

Luz estroboscópica ámbar intermitente de 12 VCC (sistema de 24 VCC disponible). Tablero de flecha direccional con sistema de 12 VCC y controles para encendido/apagado en la cabina, flecha izquierda, flecha derecha, ambas flechas y patrones de barras intermitentes. Alarma electrónica de retroceso audible.

EQUIPOS OPCIONALES:

Sistema de Oscilación de Sinfín Patentado – Permite una colocación precisa del asfalto a través de un arco de oscilación de 2.7 m (8.7 pies), impulsado hidráulicamente.

Esparcidor de Arena – Reemplaza el canal de descarga e incluye dos motores hidráulicos de velocidad variable para controlar la descarga de arena y el ancho de esparcido.

Sistema Triturador de Pavimento – Martillos de 20.4 kg (45 libras) u 36.3 kg (80 libras) disponibles en lugar de los convencionales.

Sistema Compactador – Tambor compactador de rodillo vibratorio impulsado por un motor de gas de 2,9 kW (4 hp) que proporciona una fuerza centrífuga de 10.1 kN (2,275 libras fuerza) El compactador pesa 171 kg (377 libras).

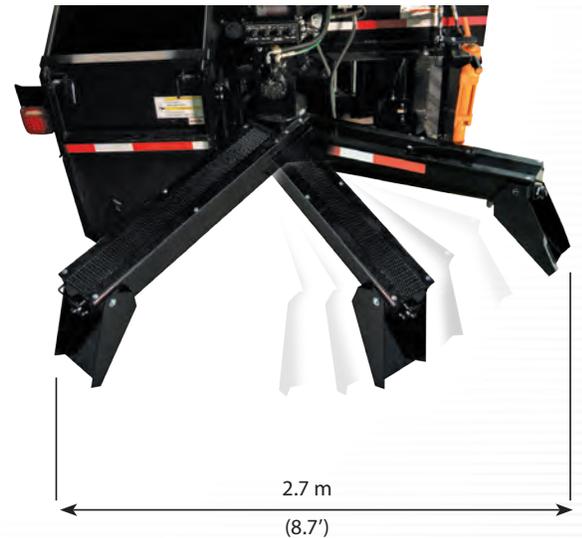
Tanque de Emulsión Asfáltica – El tanque más grande disponible es de 454,3 L (120 gal).

Soplete Manual: – Soplete de propano de 200,000 BTU con válvula de corte utilizado para secar los baches. Tanque de 9.1 kg (20 libras) y manguera de 9.4 m (31 pies) con almacenamiento para la manguera del soplete.

Opciones Adicionales Disponibles – Luces LED, tableros de flecha mejorados, pala y detentores de laúd de asfalto, vara para limpieza de fluidos de pulverización a mano y carrete para manguera, luces de trabajo, luces intermitentes, vara pulverizadora, sistema de cámaras para copias de seguridad y muchas otras, a pedido, según sea necesario.

Sistema de Oscilación de Sinfín Patentado

Estupendo para el costado de la carretera, para grandes reparaciones de servicios públicos y el arreglo de múltiples baches desde una ubicación.



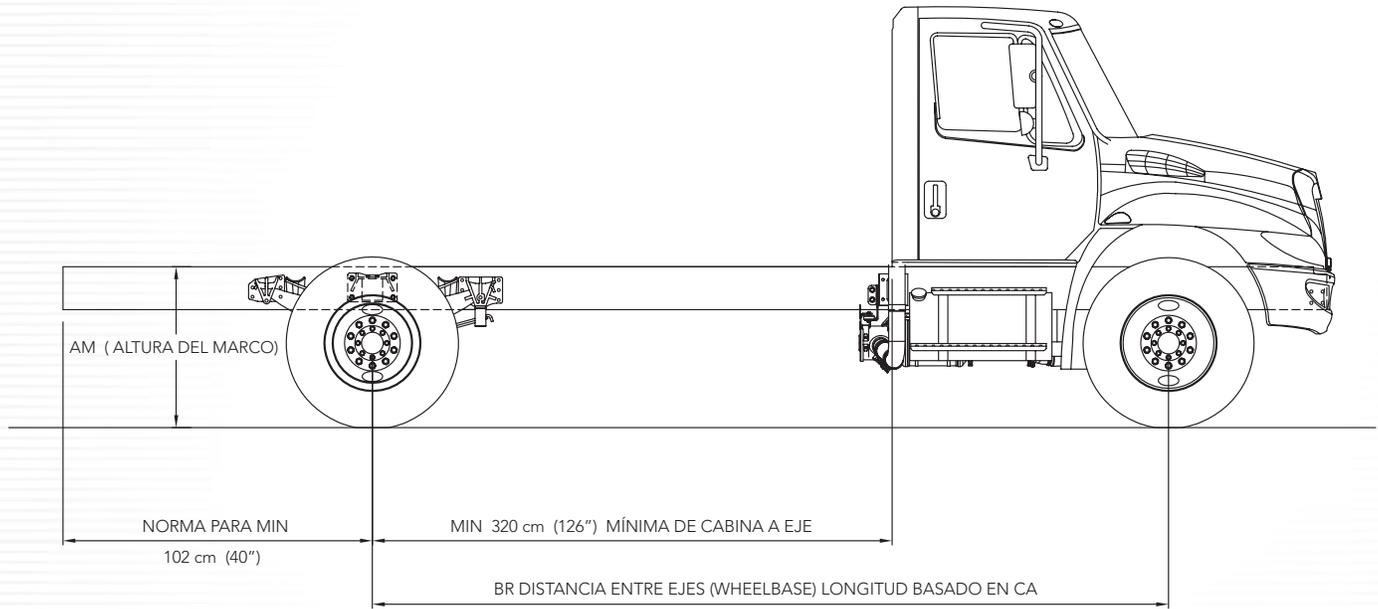
Esparcidor de Arena

Dispersa la arena de manera uniforme para mejorar la tracción en las calles durante los meses de invierno.



BACHEADORA SIN COMBUSTIÓN FP5

CAMIÓN CONVENCIONAL ESTÁNDAR



REQUISITOS DEL CAMIÓN:

El chasis del camión debe tener un peso bruto total mínimo de 15,876 kg (35,000 libras), con una capacidad mínima del eje delantero de 5,443 kg (12,000 libras), capacidad mínima del eje trasero de 10,433 kg (23,000 libras), frenos de aire y compresor de aire de máxima capacidad. Con escape vertical preferiblemente. Despeje de cabina mínimo a la dimensión del eje de 320 cm (126 pulgadas). Allison 3000 RDS, 3500 RDS o 4000 RDS son las cajas de cambios automáticas preferidas, con espacio para montar la caja de cambios de toma de fuerza con bomba hidráulica para montaje directo en el lado derecho de la caja de cambios. En el chasis de transmisión estándar, todas las funciones hidráulicas cesarán cuando el embrague esté presionado.

CAPACIDADES DE LA MÁQUINA:

	Tolva Agregada	Tanque de Emulsión Asfáltica	Tanque de Emulsión Opcional	Reservorio Hidráulico	Tanque de Agua	Tanque para Limpiador de Líquido	Tanque de Aire	Contenedor de Sobrantes Trasero	Contenedor de Sobrantes Lateral
FP5	3.9 m ³	302.8 L	454.3 L	94.6 L	56.8 L	56.8 L	75.7 L	0.39 m ³	0.36 m ³
	(5.1 yd ³)	(80 gal)	(120 gal)	(25 gal)	(15 gal)	(15 gal)	(20 gal)	(0.51 yd ³)	(0.47 yd ³)

MEDIDAS DE LA MÁQUINA*:

	Longitud Total	Ancho Total, Montada	Altura Montura del Chasis	Peso, Vacía
FP5	490.2 cm	243.8 cm	195.6 cm	3,447 kg
	(193 pulgadas)	(96 pulgadas)	(77 pulgadas)	(7,600 libras)

*Máquina base, sin opciones

Bergkamp Inc.

3040 Emulsion Drive
Salina, Kansas 67401-8966 USA
Teléfono: (785) 825-1375 • Fax: (785) 825-4269
ventas-internacional@bergkampinc.com
www.bergkampinc.com/espanol