

Twin shaft compulsory mixers MAO

Mescolatori a doppio asse orizzontale MAO



SICOMA



QUALITY SYSTEM

The Manufacturing Procedures used for all SICOMA Mixers have been compliant with the Quality Requirements of ISO 9001 since 1995 and have been updated and approved by CERMET since 2009 as compliant to ISO 9001:2008.

SISTEMA DI QUALITÀ

Le procedure di fabbricazione dei mescolatori SICOMA sono conformi ai requisiti di qualità ISO 9001 dal 1995 e sono state aggiornate ed approvate da CERMET nel 2009 come conformi alla ISO 9001:2008.



3-D MODELLING

Since 1999 all MAO Mixers are designed and constantly improved with the use of three-dimensional modeling softwares.

SVILUPPO 3D

Dal 1999 i mescolatori MAO vengono progettati e continuamente migliorati avvalendosi di software di modellazione tridimensionale.



CNC MACHINE CENTER

The steel fabrication of the mixer tank is machined with a CNC boring machine to guarantee the perfect alignment and parallelism of the mixing shafts.

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

La carpenteria della vasca del mescolatore viene lavorata con alesatrice a controllo numerico per garantire il perfetto allineamento e parallelismo degli assi di mescolazione.

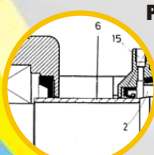


ASSEMBLY LINE

The MAO Mixers are line assembled giving very short lead times due to the high level of standardisation.

LINEA DI MONTAGGIO

I mescolatori MAO vengono assemblati in linea con dei lead time molto ridotti grazie all'elevato grado di standardizzazione.



PATENTS

The Shafts' Seals as well as other particular features of the MAO Mixers are protected by International Patents.

BREVETTI

Le tenute del mescolatore così come altri particolari specifici della serie MAO, sono protetti da brevetti internazionali.

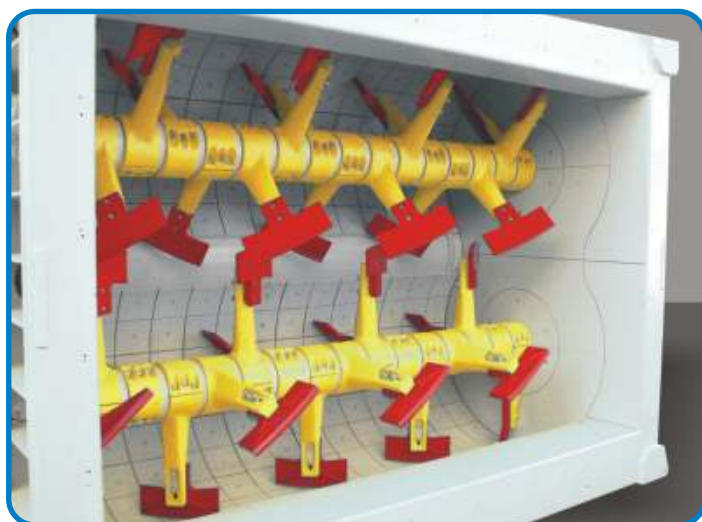


EXTRA-RIGID TANK

The stiffened frame of the tank eliminates the risk of deformation during the transport (also in container) as well as during the full load operation and guarantees the correct planarity of the shafts' seals. The metal frame for aggregates hopper and the scales can be laid right on the mixer without additional supports.

VASCA RINFORZATA

La struttura rinforzata della vasca elimina il rischio di deformazione durante il trasporto (anche in caso di urti con container) e durante il funzionamento a pieno carico, garantendo il corretto funzionamento delle tenute. Consente inoltre il piazzamento del telaio di sostegno delle bilance direttamente sopra al mescolatore senza la necessità di ulteriori strutture di supporto.



MIXING ELEMENTS

The mixer tank is lined with Ni-Hard Cast Iron of 530HB minimum hardness. The mixing arms, with a low profile to avoid material build up, are made in Spheroidal Cast Iron. The mixing blades are made in Ni-Hard Cast Iron of 530HB minimum hardness. The large number of blades, their position and their orientation guarantee the right combination between the effects of rolling and circulation of the material during the mixing action.

ORGANI DI MESCOLAZIONE

Il rivestimento della vasca è realizzato in mattonelle di Ghisa Ni-Hard con durezza minima 530HB. I bracci di mescolazione, a profilo ridotto per evitare l'accumulo di materiale, sono in Ghisa Sferoidale. Le pale di mescolazione sono in Ghisa Hi-Hard con durezza minima 530HB. L'elevato numero di pale, la loro disposizione ed il loro orientamento garantiscono la giusta combinazione tra l'effetto di rotazione e di circolazione del materiale durante la mescolazione.



SHAFT SUPPORTS AND SEALS

The modular support patented by SICOMA is made with two separate housings. The bearing is lubricated in long lasting oil bath. The seal, based on the exclusive system of the counter-rotating disks, is lubricated with liquid grease.

SUPPORTI DEGLI ALBERI E TENUTE

Il supporto modulare brevettato da SICOMA prevede due camere nettamente separate. Il cuscinetto viene lubrificato a bagno d'olio. La tenuta, realizzata con un esclusivo sistema di dischi contro-rotanti, viene lubrificata a grasso liquido.



AUTOMATIC LUBRICATION

The grease needed by the seal to keep the counter-rotating surfaces lubricated, is given by the automatic pump through a sequential distributor. It dispenses uniformly the actual necessary quantity of grease (0,09 kg/h) and guarantees a low grease consumption together with a low contamination of the mixing.

SISTEMA AUTOMATICO DI INGRASSAGGIO

Il grasso necessario a mantenere lubrificata la superficie di scorrimento delle tenute, viene inviato dalla pompa attraverso un distributore sequenziale, che dispensa in maniera uniforme la quantità di grasso necessaria (0,09 kg/h), garantendo un consumo di grasso ridotto e quindi un inquinamento trascurabile dell'impianto.



GEARBOXES

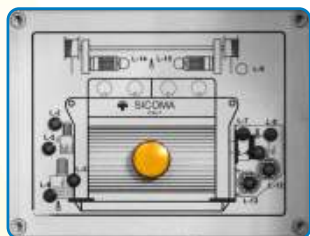
The gearboxes of the mixing group are epicyclic type. The first reduction is carried out by a pulley transmission equipped with a constant-velocity universal joint to keep the shafts synchronised. The low input speed to the gearboxes allows the lubrication oil to work at low thermal load. The connection between the gearbox and the tank is made with the exclusive bell housing. This unique feature gives a better rigidity to the coupling between the gearbox and the tank and makes the assembly and the possible maintenance of the bearings and the seals extremely easy.

RIDUTTORI

I riduttori del gruppo di mescolazione sono di tipo epicicloidale. La prima riduzione è realizzata con una trasmissione a pulegge dotate di giunto omocinetico per mantenere la sincronizzazione degli alberi. La bassa velocità di ingresso al riduttore permette all'olio lubrificante di lavorare a basso carico termico. Il collegamento tra riduttore e vasca è realizzato mediante l'esclusivo sistema a campana. Tale applicazione, unica nel suo genere, consente una maggiore rigidità nel punto di raccordo tra riduttore e vasca e soprattutto facilita d'intervento in caso di montaggio e manutenzione del gruppo tenuta e cuscinetto di sostegno dell'albero.

ALARM BOX

The mixer is equipped with several sensors: thermal sensors for the motors and for the gearboxes, level gauges for the oil of the gearboxes and for the hydraulic power pack, level and pressure sensors for the automatic lubrication system. Upon request, Sicoma can supply the Black Box, an electronic system that records type, number and duration of possible anomalies and alarms during the operation of the mixer. The same device can be programmed for the preventive maintenance.



CENTRALINA ALLARMI

Il mescolatore è dotato di serie di: sensori di temperatura dei motori e dei riduttori, di livello dell'olio dei riduttori, della centralina idraulica e nel sistema di distribuzione del grasso alle tenute. A richiesta viene fornito il Black Box, vera e propria scatola nera che registra eventuali anomalie ed allarmi durante le fasi di lavoro della macchina e la loro durata. Nella stessa si possono programmare le operazioni di ordinaria manutenzione.



HYDRAULIC POWER PACK

The closing of the door is guaranteed by the pressure sensor included in the hydraulic circuit. In case of failure or blackout, a manual pump can be operated for the emergency discharge.

CENTRALINA IDRAULICA

La chiusura è assicurata mediante il pressostato montato di serie nel circuito idraulico. In caso di guasto o di mancanza di energia elettrica, una pompa con leva manuale consente di aprire la porta di scarico.



TOP COVER

The high top cover (500mm) is equipped with two hinged hatches and does not have any post. It allows an easy access to the mixer for an accurate cleaning at the end of the shift or for both preventive and unscheduled maintenance resulting in a shorter shutdown of the plant.

COPERTURA

La copertura rialzata (500 mm) dotata di due sportelli e priva di montanti, consente un facile accesso al mescolatore per un accurato lavaggio a fine turno o per riparazioni di ordinaria o straordinaria manutenzione riducendo il fermo dell'impianto.



INSPECTION PLATFORM

The inspection platform with stairs, included in the supply, is absolutely necessary for the safe inspection and maintenance of the mixer. Its effective modular design allows the installation to be extremely easy without the need of any crane or winch.

PEDANA DI ISPEZIONE

La pedana con scala, inclusa nella fornitura, è indispensabile per l'ispezione e per la manutenzione in sicurezza della macchina. La modularità della pedana rende estremamente semplice il montaggio senza la necessità di mezzi di sollevamento.



DISCHARGE DOOR

The discharge door has a rubber seal that runs along its full perimeter. The eccentric rotation of the door sector guarantees that the rubber seal is always reached and compressed despite its wear and tear.

PORTA DI SCARICO

La porta di scarico è dotata di guarnizione in gomma che corre lungo tutto il suo perimetro. La rotazione eccentrica del settore di scarico garantisce che questo raggiunga sempre la guarnizione seguendone l'usura.

WIDE RANGE OF MIXERS / Vasta Gamma di Mescolatori

The size of SICOMA Twin Shaft Mixers ranges from 1 to 8 cubic meters of compacted concrete output, covering every need of our customers in terms of production capacity.

The excellent performance is recognized in several applications: production of Readymix Concrete, production of prestressed / precast elements, RCC concrete for dams, soil stabilization, but also in different sectors such as the inertization, waste treatment and chemical products.

Depending on the type of application, the mixers can be equipped with several accessories and options to optimize their productivity, mixing quality and life expectancy.

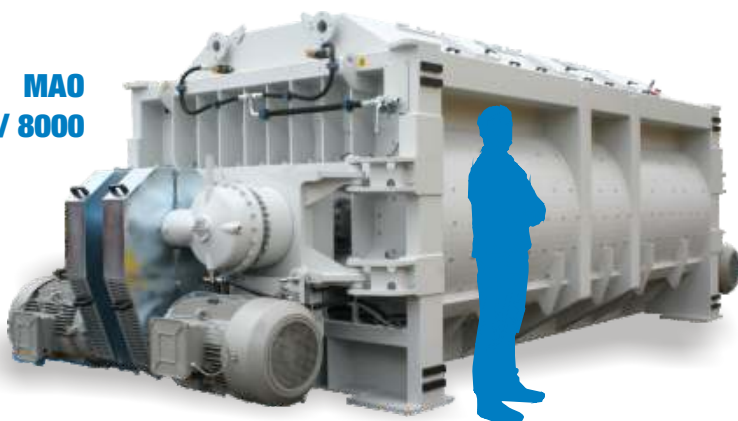
Whenever necessary, we work with our customers to develop new solutions that best suit their specific needs.

La taglia dei nostri mescolatori a doppio asse spazia da 1 a 8 metri cubi di calcestruzzo reso vibrato, coprendo in pratica ogni possibile esigenza dei nostri clienti in termini di capacità produttiva. Le eccellenti prestazioni sono riconosciute in diverse applicazioni: produzione di calcestruzzo preconfezionato per autobetoniera, produzione di elementi prefabbricati o precompressi, calcestruzzo RCC per dighe, il misto cementato, ma anche in settori differenti quali l'inertizzazione, il trattamento di rifiuti ed i prodotti chimici.

A seconda del tipo di applicazione, le macchine possono essere corredate di differenti accessori o optional che ne ottimizzano la produttività, la qualità di mescolazione e la durata di vita.

Laddove necessario, vengono sviluppate nuove soluzioni per soddisfare le specifiche esigenze del cliente.

**MAO
12000 / 8000**



**MAO
9000 / 6000**



STANDARD ACCESSORIES

STANDARD ACCESSORIES

All MAO mixers are supplied with the following standard accessories:

- Liner Plates and Mixing Blades in Ni-Hard Cast Iron
- Mixing Arms in Cast Iron, bolted to the shafts
- High Top Cover with Inspection Hatches and Ports
- Inspection Platform with stairs
- Wiring of all auxiliary devices to a IP55 Junction Box
- Alarm Box with related sensors and probes.
- Automatic Grease Lubrication System with electric pump and sequencial distributor
- Wrench kit for the mixer maintenance
- Safety Key Transfer Lock for accident prevention.

OPTIONAL ACCESSORIES

The mixers MAO can be equipped with the following accessories upon request.

- Discharge Chute
- Dust Collector Bag (Airbag)
- Double speed for the skip ascent and descent
- Pre-assembled Feeding system with aggregates holding hopper, cement scale, water scale, complete with the holding frame laying on the four sides of the mixer tank.

DOTAZIONE DI SERIE

La macchina viene fornita con le seguenti dotazioni standard:

- Rivestimento fondo e pareti e pale di mescolazione in Ghisa Hi-Hard
- Bracci di mescolazione in fusione, bullonati agli alberi
- Copertura rialzata con portelli di accesso alla vasca e due botole di ispezione
- Pedana di ispezione con scala
- Cablaggio di tutti i dispositivi ausiliari alla scatola di derivazione IP55
- Check di controllo
- Lubrificazione centralizzata con Pompa grasso automatica dotata di distributore
- Set di chiavi per la manutenzione
- Serratura anti intrusione con trasferimento di chiave

ACCESSORI SU RICHIESTA

La macchina viene fornita a richiesta con i seguenti accessori:

- Scivolo di convogliamento allo scarico
- Airbag
- Doppia velocità per lo scorrimento della benna di carico
- Gruppo contenitori per inerti, bilancia cemento, acqua e additivi, premontato su telaio che poggia sui 4 angoli della vasca di mescolazione predisposta con piastre di ancoraggio.

OPTIONS AVAILABLE

SKIP HOIST

The loading skip for the aggregates is available for the MAO mixers up to the size 6000/4000. The hoist has two grooved drums on the same shaft. The skip cable has an anti free-fall block in case of cable failure while two limit switches constantly check its tension. Upon request, the double speed for ascent and descent is available.

SKIP DI CARICO INERTI

Lo Skip di carico mobile è disponibile per i mescolatori della serie MAO fino al MAO6000/4000. L'argano di sollevamento è dotato di 2 tamburi avvolgifune calettati sullo stesso albero. La fune è dotata di un blocco anticaduta della benna in caso di strappo e di due finecorsa che ne controllano la tensione. A richiesta può essere fornita la motorizzazione per la Doppia Velocità di scorrimento.

SWING OUT DRIVES (SWOD Option)

This unique option for SICOMA Twin Shaft Mixers was developed over the last years to make any maintenance to the shaft supports easier and faster. The full drive assembly (Motor, Pulleys and Gearbox) is hinged to the side of the mixer tank and it can be swung out easily without the need of cranes or any lifting device. In case of unplanned maintenance, the downtime for the plant is minimized, resulting in a extremely low maintenance cost.

MOTORIZZAZIONE INCERNIERATA

Questa caratteristica unica dei mescolatori a doppio asse SICOMA è stata sviluppata nel corso degli ultimi anni al fine di facilitare la manutenzione straordinaria ai supporti degli alberi. Il gruppo di motorizzazione (motore, pulegge e riduttore) viene sospeso tramite cerniere fissate al corrispondente lato della vasca e può essere facilmente aperto senza l'ausilio di mezzi di sollevamento. In caso di manutenzione straordinaria, i tempi di fermo macchina sono minimi, con conseguenti costi di manutenzione estremamente ridotti.

LOW MOTION DRIVE

This option is based on an auxiliary motor which can rotate the shafts at low speed. By using a button switch, the mixer can be driven safely also with the inspection doors open. The cleaning as well as the regular maintenance (such as the periodic adjustment of the blades) are simplified and faster.

The Control Panel for the Low Motion Drive is not included. We propose the Manual Control Panel of the Mixer which includes all devices to operate the Low Motion Drive

MOTORE PER ROTAZIONE LENTA DEGLI ALBERI

Questa opzione si basa su un motore ausiliario che può far ruotare gli alberi a bassa velocità. Utilizzando un interruttore a pulsante, gli alberi possono essere azionati in sicurezza anche con le porte di ispezione aperte. Sia la pulizia a fine turno che la manutenzione ordinaria (come la regolazione delle pale di mescolazione) risultano più semplici e veloci. Il pannello di controllo per il motore ausiliario non è incluso nella fornitura. Proponiamo il pannello di comando manuale del mescolatore che include i dispositivi per il comando del motore ausiliario.



OPTIONS AVAILABLE

BATCH FEEDING SYSTEM

Due to the particular reinforced structure of the tank, SICOMA Twin Shaft Mixers can be equipped with a Batch Feeding System stacked on the mixer using the fixing plates on the tank frame without the need of any additional metal structures. This system is composed by a supporting frame, Aggregates Holding Hopper, Cement Scale, Water Scale and Air Bag. Being everything is preassembled at the factory before the shipment, the time for the onsite assembly is extremely short.

GRUPPO BILANCE

Grazie alla particolare struttura rinforzata della vasca, i mescolatori a doppio asse orizzontale SICOMA possono essere muniti di un gruppo di dosaggio appoggiato sulla parte superiore del mescolatore utilizzando le piastre di fissaggio, senza la necessità di aggiungere strutture metalliche supplementari. Questo sistema è composto da un telaio di supporto con piastre di fissaggio preassemblate, Tramoggia di attesa per inerti, Bilancia cemento, Bilancia Acqua e Sistema Air Bag con telaio di supporto.

BLACK BOX

The standard Alarm Box, usually supplied as a standard, can be replaced by the Black Box to record and process all signals coming from the several sensors and some signals from the control panel. The detection and record of the alarms have to support the operator in the maintenance of the mixer, by giving specific reminders on the regular maintenance set in the factory on the basis of the statistics on the mixers. The data can be downloaded using the two USB ports which allow the connection of memory devices (such as USB memory sticks) and the connection to a Personal Computer.

SCATOLA NERA

La normale centralina allarmi del mescolatore, fornita come standard, può essere sostituita con la Scatola Nera che registra ed elabora i segnali provenienti dai sensori a bordo macchina e dal pannello di controllo. I segnali e le registrazioni degli allarmi sono di aiuto all'operatore per la manutenzione del mescolatore, fornendo dei promemoria sulla manutenzione ordinaria sulla base dei valori impostati in fabbrica in base ai valori statistici.

I dati possono essere scaricati tramite le porte USB che consentono anche il collegamento ad un personal computer.

MANUAL CONTROL PANEL

The mixer can be equipped with the Manual Control Panel which can operate the mixer in Manual Mode with the following buttons: Start/Stop of the mixer motors, Open/Close Discharge Door and Emergency Stop. This Panel can also operate the Low Motion Drive, if present.

QUADRO COMANDO MANUALE

Il mescolatore può essere dotato del quadro di comando manuale con i seguenti comandi: Start / Stop dei motori di mescolazione, Apertura / Chiusura della porta di scarico, e pulsante di emergenza. Può anche azionare il motore per la rotazione lenta degli alberi, ove presente.

HIGH PRESSURE WASHOUT

Two high pressure water pipes are placed above the shafts with as many nozzles as the number of arms. These spray bars are operated by a gearmotor and rotate so that the jets reach every spot for an effective cleaning. The washout has to be carried out at the end of each mixing cycle and the waste water is used for the next mixing.

LAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE

E' composto da due tubi dotati di un numero di ugelli pari al numero di bracci di mescolazione e ruotano azionati da un gruppo motoriduttore per consentire loro di raggiungere tutti i punti di accumulo del calcestruzzo. L'uso del lavaggio deve avvenire a fine di ogni ciclo di mescolazione. L'acqua impiegata viene recuperata nel ciclo successivo.

REDUCED DISCHARGE DOOR

The reduced size of the discharge door allows the use of a small discharge chute. As a consequence, the supporting structure of the mixer can be shorter compared with the standard twin shaft mixers.

PORTA DI SCARICO RIDOTTA

La sezione ridotta dell'apertura consente l'utilizzo di un cono di scarico di altezza inferiore allo standard con evidenti vantaggi per la struttura di sostegno del mescolatore

DOUBLE DISCHARGE DOOR

The mixer can be equipped with two independent discharge doors to pour the concrete in two different places. One of the limitations of the twin shaft mixers is then overcome.

DOPPIA PORTELLA DI SCARICO

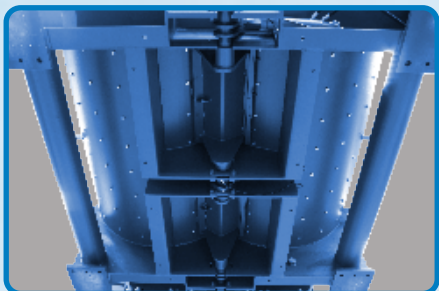
Questa soluzione permette di convogliare il calcestruzzo in due punti di scarico, superando uno dei limiti del mescolatore a doppio asse orizzontale.

BOMB BAY DOOR

All SICOMA Twin Shaft Mixers can be equipped with the Bomb Bay Door which allows the bottom of the mixer tank to be opened for nearly half of its surface. The discharge is extremely fast also in case of low slump concrete. This option is particularly important in case of RCC production and loading on dump trucks.

PORTA DI SCARICO A BOMBARDIERE

Tutti i mescolatori a doppio asse SICOMA possono essere dotati della porta a bombardiere che consente al fondo vasca di aprirsi per circa metà della sua superficie totale. Lo scarico risulta estremamente rapido anche nel caso di calcestruzzi a basso slump. Questa soluzione risulta particolarmente importante nel caso di produzione di calcestruzzo RCC e carico su camion.





60°
1947-2007

SINGERT



Reg. N. 050 del 30/03/99
UNI EN ISO 9001:2000



SICOMA s.r.l.
Via Brenta, 3 - 06135 Ponte Valleceppi
Perugia - Italy
Tel. +39 075 592.81.20
Fax +39 075 592.83.71
www.sicoma.it sicoma@sicoma.it

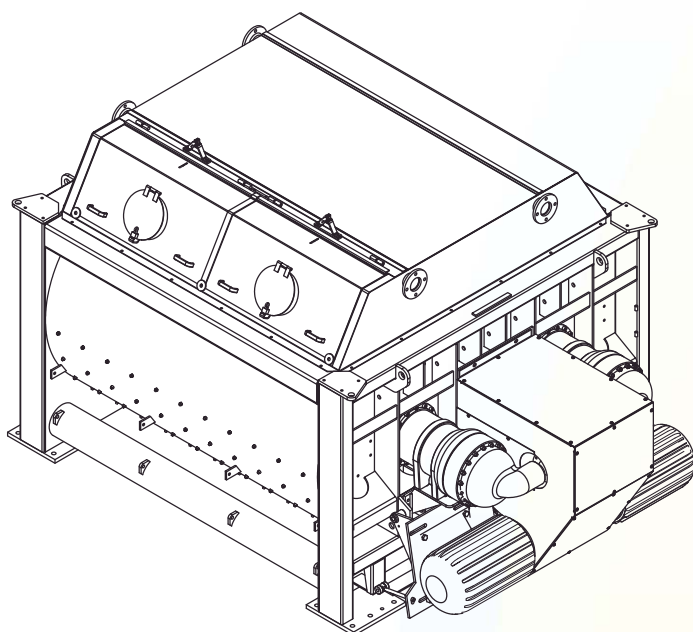
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

MODELLO MAO/S MAO/S TYPE	1500/1000	2250/1500	3000/2000	3750/2500	4500/3000	5000/3350	6000/4000	7500/5000	9000/6000 Janus	12000/8000 Janus
CAPACITA' VOLUMETRICA DI CARICO DRY FILLING CAPACITY	I cu.yd	1500 2	2250 3	3000 4	3750 5	4500 6	6000 8	7500 10	9000 12	12000 16
RESA PER CICLO (SOFFICE) (*) CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (FRESH) (*)	I cu.yd	1200 1.56	1800 2.4	2400 3.2	3000 4	3600 4.8	4800 6.4	6000 8	7200 9.6	9600 12.8
RESA PER CICLO (VIBRATA) (*) CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (COMPACTED) (*)	I cu.yd	1000 1.33	1500 2	2000 2.67	2500 3.3	3000 4	4000 5.33	5000 6.6	6000 8	8000 10.5
TEMPO DI CICLO (ESCLUSO IL CARICO) (**) CYCLE TIME (LOADING EXCLUDED) (**)	s	90	90	90	90	90	90	90	90	90
RESA ORARIA (SOFFICE) HOURLY CAPACITY (FRESH CONCRETE)	m³/h cu.yd/h	40 52	72 96	96 128	120 160	144 192	192 256	240 320	288 384	320 427
RESA ORARIA (VIBRATA) HOURLY CAPACITY (COMPACTED CONCRETE)	m³/h cu.yd/h	30 40	60 80	80 107	100 133	120 160	160 213	200 267	240 320	320 430
POTENZA MOTORI DI MESCOLAZIONE MIXING MOTORS POWER	kW HP	2 x 22 2 x 30	2 x 30 2 x 40	2 x 37 2 x 50	2 x 45 2 x 60	2 x 55 2 x 75	2 x 75 2 x 100	2 x 90 2 x 125	4 x 55 4 x 75	4 x 75 4 x 100
POTENZA MOTORE CENTRALINA IDRAULICA HYDRAULIC POWER PACK MOTOR	kW HP	0.75 1	1.5 2	1.5 2	1.5 2	2.2 3	2.2 3	2.2 3	2.2 3	2.2 3
POTENZA MOTORE SKIP (VELOCITA' NORMALE) SKIP MOTOR POWER (STANDARD SPEED)	kW HP	1 x 7.5 1 x 11	1 x 11 1 x 15	2 x 11 2 x 15	2 x 11 2 x 15	2 x 15 2 x 20	2 x 15 2 x 25	-	-	-
MOTORE SKIP (DOPPIA VELOCITA' DISCESA) SKIP MOTOR (DOUBLE SPEED DESCENT)	kW HP	1 x 7.5/8.8 1 x 11/12	1 x 12/15 1 x 15/20	2 x 7.5/8.8 2 x 11/12	2 x 12/15 2 x 15/20	2 x 15/18.5 2 x 20/25	2 x 15/18.5 2 x 20/25	-	-	-
MOTORE SKIP (DOPPIA VEL. SALITA E DISCESA) SKIP MOTOR (DOUBLE SPEED UP / DOWN)	kW HP	1 x 12/15 1 x 15/20	1 x 18.5/22 1 x 25/30	2 x 12/15 2 x 15/20	2 x 18.5/22 2 x 25/30	2 x 18.5/22 2 x 25/30	2 x 18.5/22 2 x 25/30	-	-	-
VELOCITA' SKIP (STANDARD) SKIP SPEED (STANDARD)	m/min ft/min	15 49	15 49	15 49	15 49	15 49	15 49	-	-	-
PEZZATURA MAX. INERTI MAX. AGGREGATE SIZE	mm inch	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7	0 180 0 7
GIRI ALBERI DI MESCOLAZIONE MIXING SHAFTS SPEED	rpm	24.3	24.3	24.3	24.3	24.3	24.3	24.3	24.3	24.3
PALE DI MESCOLAZIONE MIXING BLADES		8 + 2 + 2	12 + 2 + 2	12 + 2 + 2	12 + 2 + 2	16 + 2 + 2	20 + 2 + 2	20 + 2 + 2	28 + 2 + 2	36 + 2 + 2
PESO A VUOTO (MACCHINA SENZA SKIP) WEIGHT OF EMPTY MIXER (W/OUT SKIP)	kg lb	4500 9920	7430 16380	7530 16600	7630 16820	9300 20500	11900 26240	12000 26450	14200 31200	14200 31200
PESO A VUOTO (MACCHINA CON SKIP) WEIGHT OF EMPTY MIXER (W/SKIP)	kg lb	6200 13640	9530 21000	11280 24870	11480 25300	13850 30500	16400 33870	-	-	-

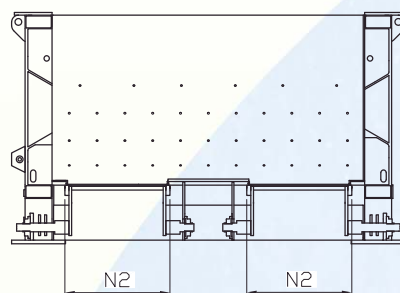
(*): La capacità del mescolatore è calcolata in base al peso specifico medio del calcestruzzo pari a 2.400 kg/m³ / The capacity of the mixer is calculated on the basis of the average specific weight of concrete: 150lb/ft³

(**): Il tempo di ciclo e la capacità oraria possono variare a seconda del tipo di mescola e del tipo di impianto / The cycle time and the hourly output can vary depending on the mix design and the type of plant

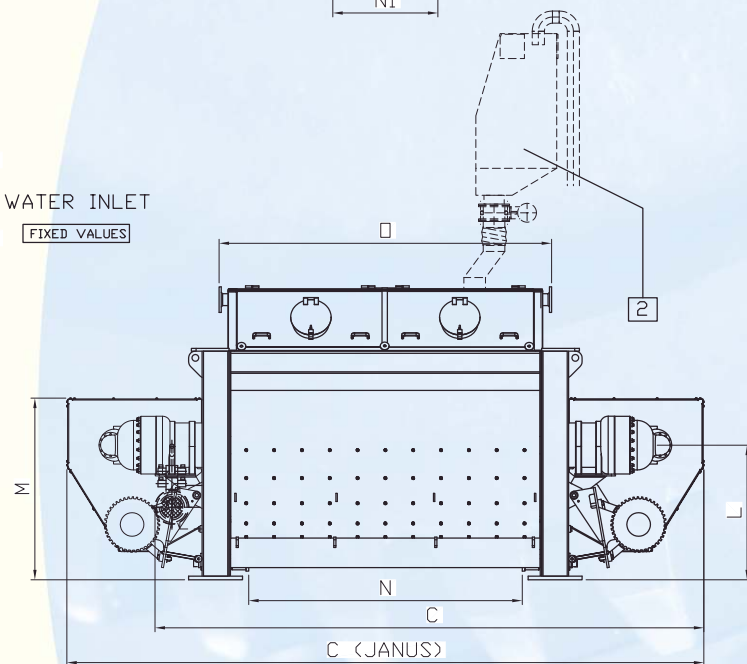
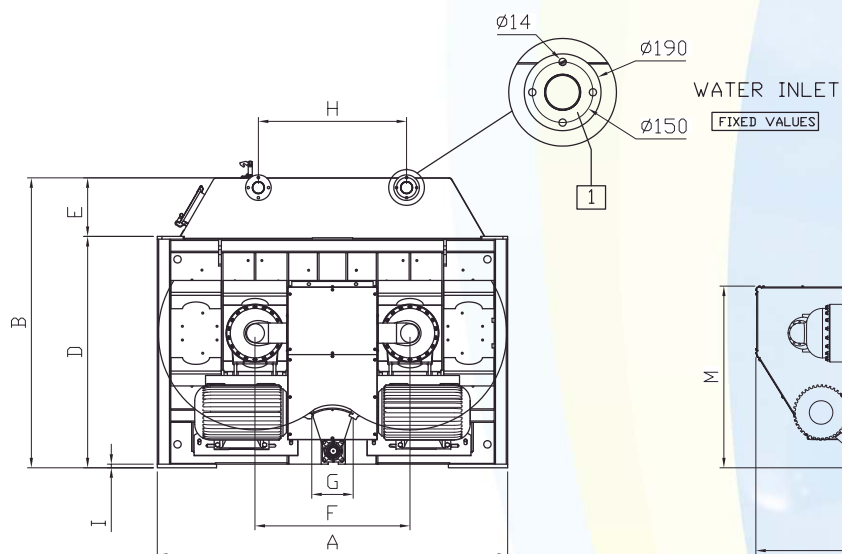
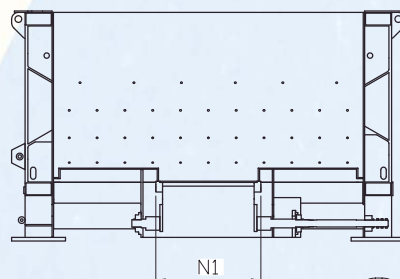
Tutti i dati sono soggetti a variazioni senza preavviso a causa di migliorie tecniche sulle macchine / All technical data are subject to change without notice due to technical improvements



DOUBLE DISCHARGE DOOR



REDUCED DISCHARGE DOOR



-1- soluzione con immissione dell'acqua all'interno della vasca di mescolazione **con pompa**;
water inlet when using a pump

-2- soluzione con immissione dell'acqua all'interno della vasca di mescolazione **da bilancia**
water inlet when the scale is directly connected to the mixer (discharge by gravity)

MOD. MAO		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	N1	N2	O
1500/1000	mm	2000	1870	2950	1480	390	900	240	730	20	910	1085	1290	740	740	1700
	inch	78,740	73,622	116,142	58,268	15,354	35,433	9,449	28,740	0,787	35,827	42,717	50,787	29,134	29,134	66,929
2250/1500	mm	2320	2132	3505	1700	460	1025	240	980	27	947	1290	1520	740	740	1900
	inch	91,339	83,937	137,992	66,929	18,110	40,354	9,449	38,583	1,063	37,283	50,787	59,843	29,134	29,134	74,803
3000/2000	mm	2320	2132	3505	1700	460	1025	240	980	27	947	1290	1520	740	630	1900
	inch	91,339	83,937	137,992	66,929	18,110	40,354	9,449	38,583	1,063	37,283	50,787	59,843	29,134	24,803	74,803
3750/2500	mm	2320	2132	3505	1700	460	1025	240	980	27	947	1290	1520	740	740	1900
	inch	91,339	83,937	137,992	66,929	18,110	40,354	9,449	38,583	1,063	37,283	50,787	59,843	29,134	29,134	74,803
4500/3000	mm	2600	2152	4070	1720	435	1150	240	1110	27	1000	1350	2080	740	740	2472
	inch	102,362	84,724	160,236	67,717	17,126	45,276	9,449	43,701	1,063	39,370	53,150	81,890	29,134	29,134	97,323
5000/3350	mm	2600	2152	4070	1720	435	1150	240	1110	27	1000	1350	2080	740	740	2472
	inch	102,362	84,724	160,236	67,717	17,126	45,276	9,449	43,701	1,063	39,370	53,150	81,890	29,134	29,134	97,323
6000/4000	mm	2600	2152	4500	1720	435	1150	240	1110	27	1000	1450	2530	740	740	2925
	inch	102,362	84,724	177,165	67,717	17,126	45,276	9,449	43,701	1,063	39,370	57,087	99,606	29,134	29,134	115,157
7500/5000	mm	2600	2152	4500	1170	435	1150	240	1110	27	1000	1450	2530	740	740	2925
	inch	102,362	84,724	177,165	46,063	17,126	45,276	9,449	43,701	1,063	39,370	57,087	99,606	29,134	29,134	115,157
9000/6000J	mm	2600	2260	5650	1990	270	1150	240	980	30	1010	1455	2960	740	740	3340
	inch	102,362	88,976	222,441	78,346	10,630	45,276	9,449	38,583	1,181	39,764	57,283	116,535	29,134	29,134	131,496
12000/8000J	mm	2600	2260	6685	1990	270	1150	350	980	30	1010	1455		1500	1500	3340
	inch	102,362	88,976	263,189	78,346	10,630	45,276	13,780	38,583	1,181	39,764	57,283		59,055	59,055	131,496

*: il MAO 12000/8000 è previsto solamente con portella ridotta o doppia portella di scarico, sia normale che a bombardiere / MAO 12000/8000 mixer is supplied with reduced discharge door or double discharge door, Standard as well as Bomb Bay.

N.B.: l'applicazione skip è prevista solo per i modelli fino al MAO 6000/4000 compreso / skip application is supplied only for models up to MAO 6000/4000 (included)

Tutti i dati sono soggetti a variazioni senza preavviso a causa di migliorie tecniche sulle macchine / All technical data are subject to change without notice due to technical improvements